

# DB 3406

淮北市地方标准

DB 3406/T XXXX—XXXX

## 专用小麦粉加工技术规程

点击此处添加标准名称的英文译名

草案版次选择

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

淮北市市场监督管理局 发布

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由淮北市市场监督管理局提出

本文件由淮北市市场监督管理局归口。

本文件起草单位：安徽昊晨食品股份有限公司、安徽皖雪食品股份有限公司、安徽中智科标准化研究院有限公司。

本文件主要起草人：赵中华、尤国安、孙超、王清伟。

# 专用小麦粉加工技术规程

## 1 范围

本标准规定了专用小麦粉生产加工术语定义、基本要求、工艺流程、加工技术要求、记录等。  
本标准适用于面包粉、饼干粉、饺子粉、馒头粉、面条粉、蛋糕粉等专门用途小麦面粉的加工。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1351 小麦

GB/T 5749 生活饮用水卫生标准

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 13122 食品安全国家标准 谷物加工卫生规范

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB/T 17109 粮食销售包装

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 专用小麦粉

有专门用途的小麦粉，能满足各类食品不同品种的品质需求和加工工艺要求专用的小麦粉。

### 3.2

#### 大杂

颗粒度较粮粒大，是不可通过  $\phi 6\text{mm}$ 、 $\phi 5\text{mm}$ 、 $\phi 10\text{mm}$  筛孔的杂质。

### 3.3

#### 小杂

颗粒度较粮粒小，是可过  $\phi 2\text{mm}$  筛孔的杂质。

### 3.4

#### 硬质麦

角质率  $\geq 70\%$  的小麦

### 3.5

#### 软质麦

粉质率  $\geq 70\%$  的小麦。

## 4 基本条件要求

#### 4.1 生产场所要求

应符合GB 14881 的规定。

#### 4.2 加工卫生要求

应符合GB 13122 的规定。

#### 4.3 设施设备要求

4.3.1 加工设备中与被加工原料直接接触的零部件材料应选用无毒、无害、无污染材料。

4.3.2 加工设备与被加工原料接触部位不应有漏、渗油现象。

4.3.3 仓库应配备库温、粮温监测，通风和温湿度调控，虫、鼠、鸟害防控等设施。

4.3.4 外溢粉尘的部位应安装粉尘控制装置。

4.3.5 设备应包括：初清设备、抛光机、比重去石机、磁选设备、润麦设备、过渡仓、振动分级筛、脱壳机、刷粉机、磨粉机、分级筛、干粉混合机、定量包装机、封口机。

#### 4.4 原辅料要求

##### 4.4.1 小麦

应符合 GB 1351 的要求。

##### 4.4.2 水

应符合 GB/T 5749 的要求。

### 5 工艺流程

初清理→刷麦（除尘）→去石→磁选→润麦→入仓→分级→去石→脱壳→磨粉→粉渣分离  
→粗细分离→分级磨粉→配粉→定量包装→入库

### 6 加工技术要求

#### 6.1 初清理

原料经初清设备去杂后进行刷麦抛光、筛选、去石、去杂后，使麦粒中杂质总量 $\leq 1\%$ ，磁性金属物 $\leq 0.005\%$ 。

#### 6.2 润麦

将清理好的原料进行喷水润麦并搅匀，水温以常温为宜，湿润程度以手抓一把小麦粒成团，松开即散为准。

#### 6.3 入仓

润麦后的麦粒进入生产线上的过渡仓暂时储存，储存时间不宜超过6h。

#### 6.4 分级

用振动分级筛将粒径过大麦粒及杂质去除。

#### 6.5 去石

进一步用比重去石机对麦粒去石、去杂粒。

#### 6.6 脱壳

选好的麦粒进入脱壳机进行脱壳。

#### 6.7 小麦壳分离

用刷粉抛光机将混合物中的小麦壳分离出去。

#### 6.8 磨粉

分离出小麦壳的混合物进入第一级磨粉机进行研磨。

#### 6.9 粉渣分离

用刷粉抛光机除去碎渣。

#### 6.10 细度分级

用多组双仓节能平筛对面粉进行细度分级。

#### 6.11 分级制粉

不同细度面粉进入其他三组不同间隙磨粉机进行分级和循环研磨。

#### 6.12 配粉

按照对应用途的小麦粉质量标准进行粉质配比与混合。

#### 6.13 定量和包装

6.13.1 包装材料、容器应符合 GB/T 17109 和 GB 7718 的规定。

6.13.2 需要计量的，按需求定量包装封口；不需计量的，直接包装封口。

### 7 记录

7.1 原料、生产加工的关键控制点应有记录，原始记录格式规范，字迹清晰。

7.2 各项原始记录应按规定保存不少于 2 年，若有新规定按其执行。